

SAMMA[®] CNC
Machining Center

GV 系列



超高速龙门加工中心

**ALWAYS
STAND
WITH YOU**

永远与您站在一起!



超高速龙门加工中心

针对**高效率、高精度**模具铣削之需求设计制造!

GV-1060L BT40-15000rpm / HSK63A-18000rpm

			
主轴转速 15000rpm 18000rpm	主轴功率 11/7.5KW 27/7.5KW 35KW	主轴型式 直结式 内藏式	行程 1000*600*450
			
刀库 HSK63A-24 BT40-20	快速进给 36/36/36	工作台尺寸 1060*600	荷重 800kg

GV-1216L BT40-18000rpm / HSK63A-18000rpm

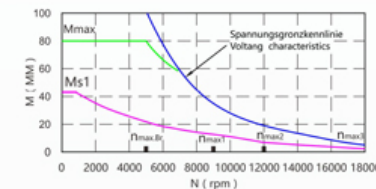
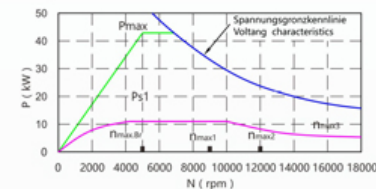
			
主轴转速 18000rpm	主轴功率 11/7.5KW 35KW	主轴型式 直结式 内藏式	行程 1600*1200*700
			
刀库 HSK63A-24 BT40-24	快速进给 24/24/24	工作台尺寸 1660*1220	荷重 4000kg

机械特性

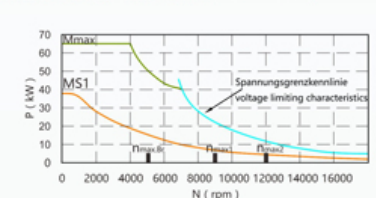
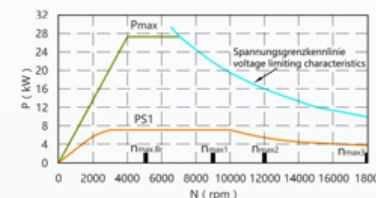
- ◎ 一体成型门柱及底座等主结构铸件以FC-300高级铸铁材质，结合力学原理结构坚固，避震能力强，改善热传导性能，增强高速切削之稳定性。
- ◎ 主轴采用先进高精度冷却系统之内藏式主轴，提供最根本有效的热变位解决方案，以达到高精度及高稳定性的要求。
- ◎ 工作台尺寸GV-1060L:1060*600mm GV-1216L:1660*1220mm，高刚性、耐重压。表面精密刮花处理。
- ◎ 三轴配置重负荷滚柱型滑轨，提升三轴移动的稳定性。
- ◎ 三轴直接传动方式设计，配置高精度滚珠丝杆，能充分反应马达的作动传导，无误差。
- ◎ 全罩式钣金护罩，维护操作者安全及工作现场的环境整洁。

WEISS
G M B H内藏式主轴
(GV-1060L用)

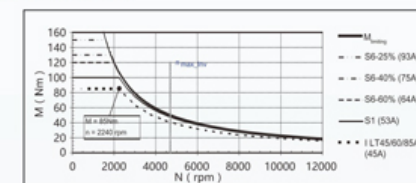
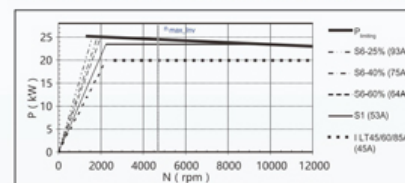
HSK63A-18000rpm直结式主轴 SIEMENS系统电机功率与扭矩图 (GV-1216L)



直结式主轴BT40-15000rpm SIEMENS系统直结式主轴电机功率与扭矩图 (GV-1060L)



HSK63A-18000rpm内藏式主轴电机功率与扭矩图 (GV-1060/1216L)



标准配置

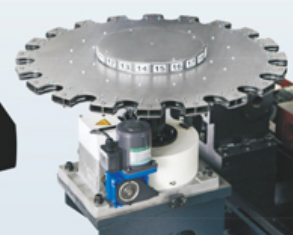
- ◎ 西门子808D控制系统
- ◎ 直结式BT40主轴15000rpm
- ◎ 直结式HSK63A主轴18000rpm
- ◎ 伞型刀库20T
- ◎ 伞型刀库24T
- ◎ 油雾收集器
- ◎ 主轴油冷却系统
- ◎ 油水分离器
- ◎ 工作灯2个

选购配置

- ◎ 发那科控制系统
- ◎ 内藏式HSK63A主轴18000rpm
- ◎ 三轴光栅尺
- ◎ 链板机排屑
- ◎ 手动对刀仪
- ◎ 线上测量系统
- ◎ 自动灭火装置
- ◎ 自动安全锁



链板式排屑机



伞形刀库24T



油雾收集器

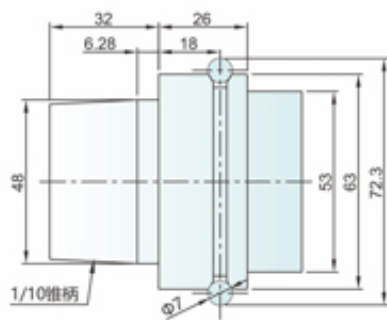


油冷机

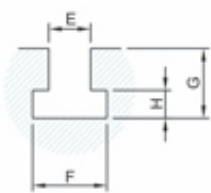
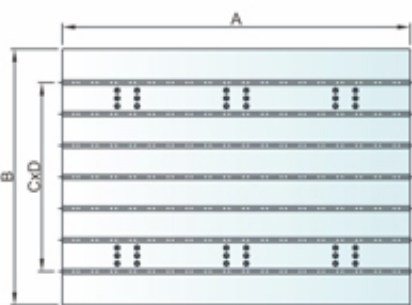


刀具测量系统

HSK-63A刀把图



工作台和T型槽尺寸



产品型号	A	B	C	D	E	F	G	H
GV-1060L	1060	600	100	5	18	32	30	12
GV-1216L	1660	1220	150	7	22	37	45	16

规格表

产品型号	GV-1060L			GV-1216L		
工作台行程(XYZ)	1000*600*450			1600*1200*700		
工作台面积(mm)	1060*600			1660*1220		
T形槽(mm)	5-18*110			7-22*150		
门宽(mm)	1120			1400		
主轴鼻端至工作台距离(mm)	110-560		150-600	120-820		
工作台最大荷重(Kg)	800			4000		
控制系统	FANUC	SIEMENS 828D	SIEMENS 828D	FANUC	SIEMENS 828D	SIEMENS 828D
主轴电机	7.5/11KW, 15000rpm	7.5/27KW, 15000rpm	35KW,18000rpm (内置式主轴)	11.5KW ,18000rpm (内置式主轴)	35KW ,18000rpm (内置式主轴)	15/9KW, 18000rpm
三轴伺服电机	XY:3.0KW,3000rpm Z:7.0KW,3000rpm	XY:2.75KW,3000rpm Z:4.8KW,3000rpm	XY:3.1KW,3000rpm Z:5.1KW,3000rpm	XY:7KW,3000rpm Z:6KW,3000rpm	XYZ: 5.2KW,3000rpm	XYZ: 5.2KW,3000rpm
主轴端面孔斜度	BT40	BT40	HSK-63A	HSK63A	HSK63A	HSK63A
主轴转速RPM	15000	15000	18000	18000	18000	18000
主轴连结方式	直结式	直结式	内置式	内置式	内置式	直结式
主轴外径(mm)	Φ 150	Φ 150	Φ 200	Φ 210	Φ 210	Φ 210
快速位移速度(M/min)	36/36/36			24/24/24		
切削进给速度(mm/min)	1-15000			1-12000		
XYZ轴支承方式	直线滚柱滑轨 45 精密级			直线滚柱滑轨 55 精密级		
滚珠导螺杆规格	Φ40 P12, C3级			Φ50 P10, C3级		
导螺杆轴承支持	精密轴承			精密轴承		
刀具交换方式	伞形式			伞形式		
换刀时间(T-T)(sec)	3			3		
刀具数量	BT40:20把刀		HSK63A:24把刀	HSK63A:24把刀		
最大刀具重量(Kg)	8			8		
最大刀具规格(无相邻刀) (mm)	200			300		
电力需求 (Kva)	20			20		
气压需求 (Kg/cm²)	6			6-8		
机械尺寸 (mm)	2770*2480*3200			5000*3300*3900		
机械重量 (Kg)	9200			16500		



阿尔发智能科技股份有限公司
Alfa Industrial Corporation

苏州伽玛自动化科技有限公司
Suzhou Gamma Automation Tech.Co.,Ltd.

东莞市阿尔发自动化科技有限公司
Dongguan Alfa Automation Technology Limited.

A:苏州市相城区渭塘镇澄阳路3366号 E:suzhou@alfarobot.com
T:+86-512-6590 2388 F:+86-512-6590 4888 P.C:215134

A:苏州市相城区渭塘镇澄阳路3351号 E:gamma@alfarobot.com
T:+86-512-6590 2388 F:+86-512-6590 4888 P.C:215134

A:东莞市大朗镇巷尾社区育民六街29号 E:info@alfarobot.com
T:+86-769-8312 0300 F:+86-769-8222 8203 P.C:523795