

展覽手冊 SHOW GUIDE

Fast response
Customer oriented
Service differentiation



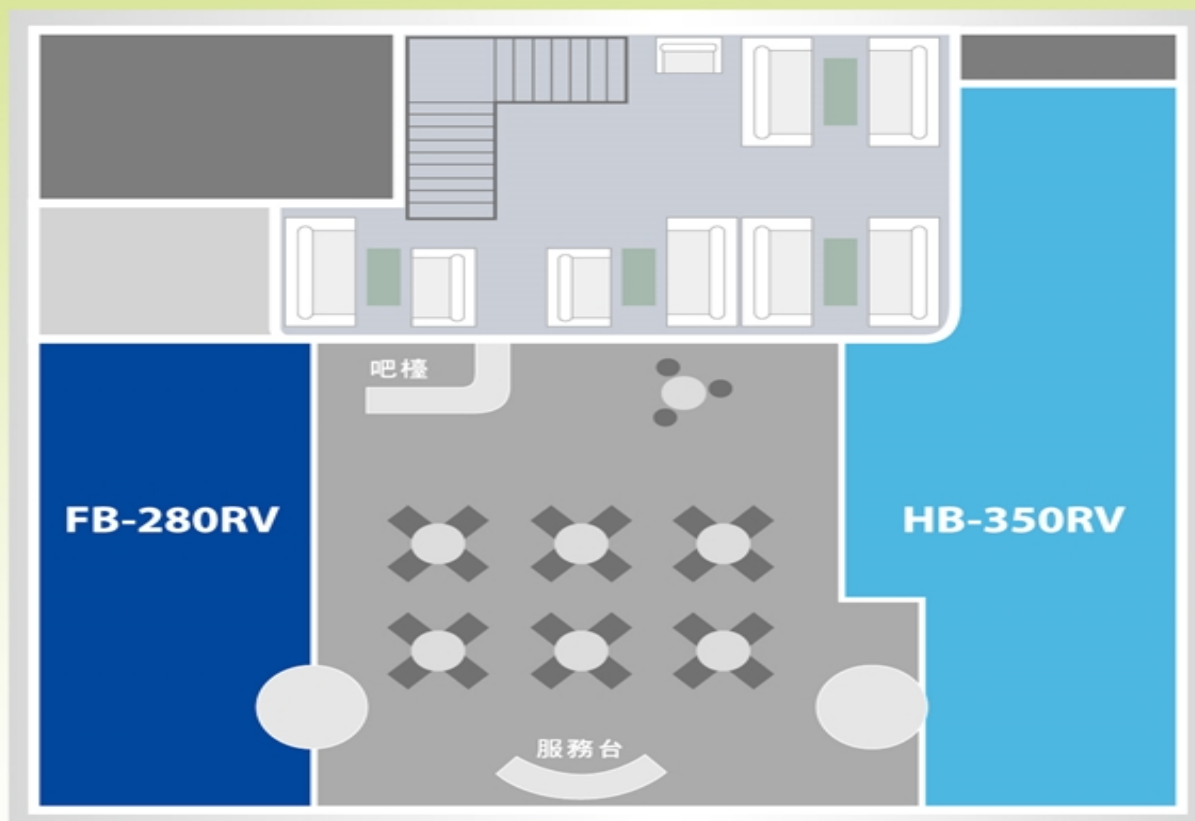
Chinaplas® 2015
国际橡塑展

中國·廣州·琶洲·中國進出口商品交易會展館

China Import & Export Fair Complex, Pazhou, Guangzhou, PR China

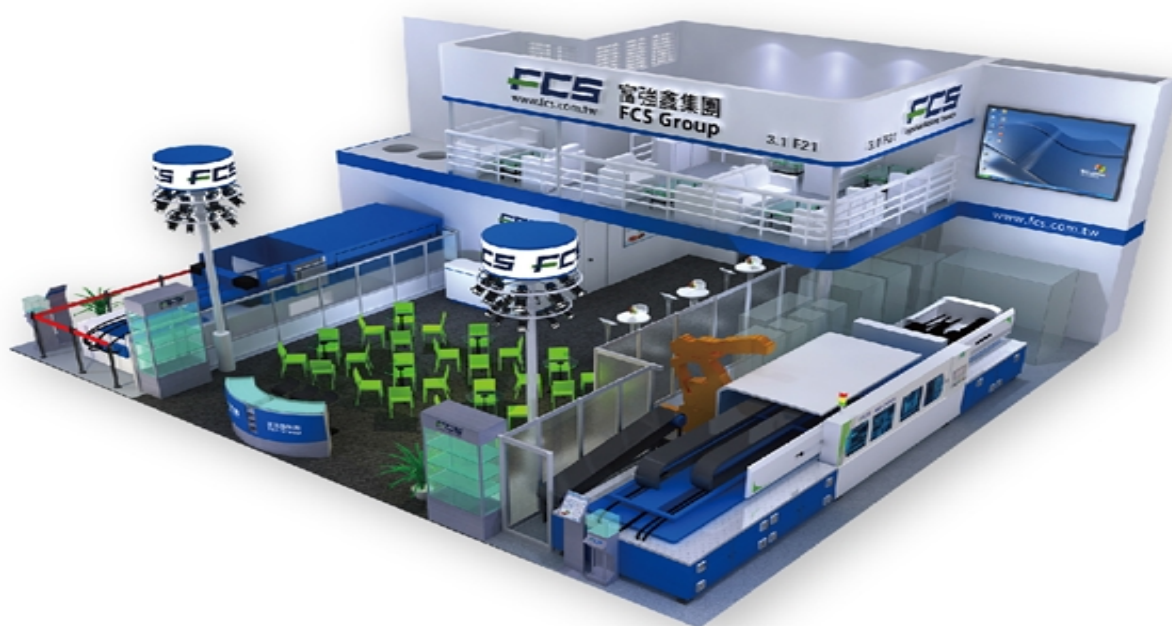
展位號碼 **Booth No. 3.1 F21**

● 展位平面圖 / BOOTH LAYOUT



● 展期 / Date: **5/20~5/23**

● 展位號碼 / Booth No. **3.1 F21**



精密節能雙色成型系統

Precision Power-Saving Multi-Component Molding System



雙伺服節能雙色注塑機

Servo Power-Saving Multi-Component Injection Molding Machine

- 由伺服電機控制轉盤動作，轉動時間可縮短50%以上，速度切換更平穩，定位更精準。
- 高效節能雙伺服動力系統，符合國家一級節能標準。(≤0.40kw h/kg)
- 專利轉盤定位夾具，定位精準，確保模具壽命。
- Rotary table controlled by servo motor could shorten rotary time by more than 50%, with more stable rotary speed switch and more precise positioning.
- Adopting high efficiency double servo power system which is certified the first grade of national power saving standard(≤0.40kw h/kg).
- With accurate rotary positioning clamber, it protects the mold.

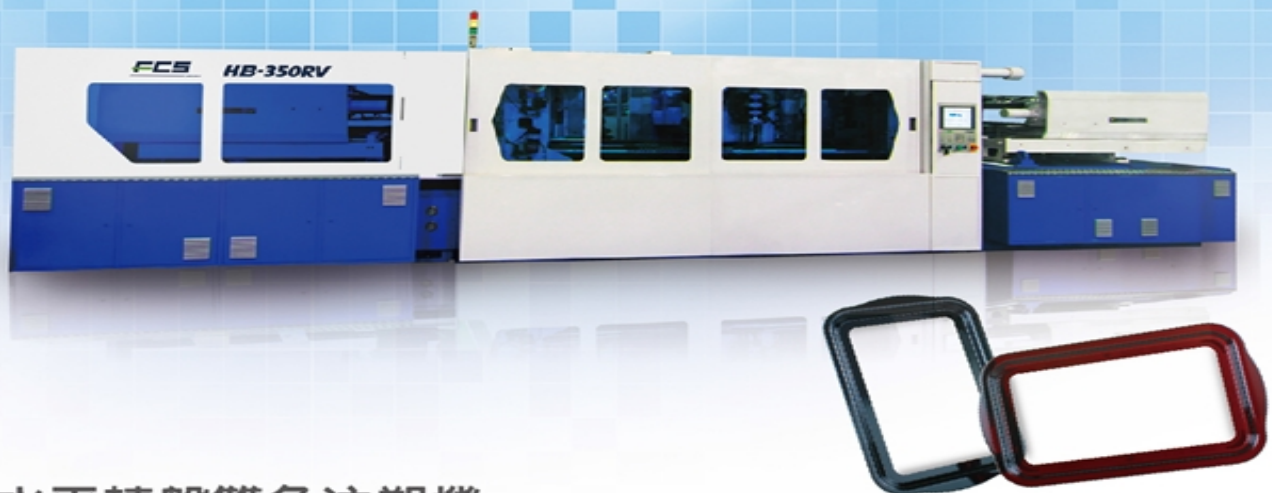
機器規格 Specification		產 品 Product	
機器型號 Machine Model	FB-280RV	名 稱 Part	雙色果盤 (Dual Colored Bowl)
鎖 模 力 Clamping Force	280 tons	尺 寸 Size	215 x 54 mm
螺桿直徑 Screw Diameter	40 / 40 mm	重 量 Weight	130 g / pcs
轉盤直徑 Rotary Table Diameter	1,050 mm	模 穴 數 Cavities	1
大柱內距 Distance Between Tie Bars	950 x 540 mm	原 料 Material	PS
		成型時間 Cycle Time	30 sec

合作夥伴 Project Partners

 梵 科	模 具 Mold Supplier	 信 易	輸 送 帶 Conveyer Belt
	熱 澆 道 Hot Runner		供 料 系 統 Material Feeding
 大 億	機 械 手 Robot System		冷 凍 機 Chiller

多功能雙色成型系統

Functional Two-Component Molding System



水平轉盤雙色注塑機

Horizontal Rotary Table Two-Component Injection Molding Machine

- 水平式旋轉盤，降低傳統的慣性問題及重力影響。
- 水平轉盤之模座設計，荷重可達3,600公斤，轉盤最快於3秒內定位。
- 雙色及單色重模成型，可一機二用。
- 本350噸特仕機種可涵蓋傳統1,000噸雙色機之容模能力。
- A horizontal rotary platen decreases issues coming from gravity and inertia.
- The horizontal turntable design could withstand a load of up to 3,600 kg and quickly complete a cycle within 3 sec.
- This model is capable of producing single and dual component products.
- This 350 ton machine has the same mold loading capacity as a 1,000 ton dual-colored injection machine.

機器規格 Specification		產 品 Product	
機器型號 Machine Model	HB-350RV	名 稱 Part	雙色托盤 (Dual Colored Tray)
鎖 模 力 Clamping Force	350 tons	尺 寸 Size	400 x 250 mm
螺桿直徑 Screw Diameter	54 / 54 mm	重 量 Weight	410 g / pcs
射出速度 Injection Speed	82 mm / sec	模 穴 數 Cavities	1
大柱內距 Distance Between Tie Bars	680 x 680 mm	原 料 Material	PC
		成型時間 Cycle Time	110 sec

合作夥伴 Project Partners			
PANORAMA	恩 昕	YS	原 紳
			Yuang Shen
		麗 鯨	色 母
		Lijung	Master Batch
INCAND	科 邑		輸 送 帶
			Conveyer Belt
CHIMEI	奇 美	科 乃 而	模 溫 機
			Temperature Controller
KUKA	庫 卡	YUTING	供 料 系 統
		玉 鼎	Material Feeding
			冷 凍 機
			Chiller

一機多役・兼容並蓄

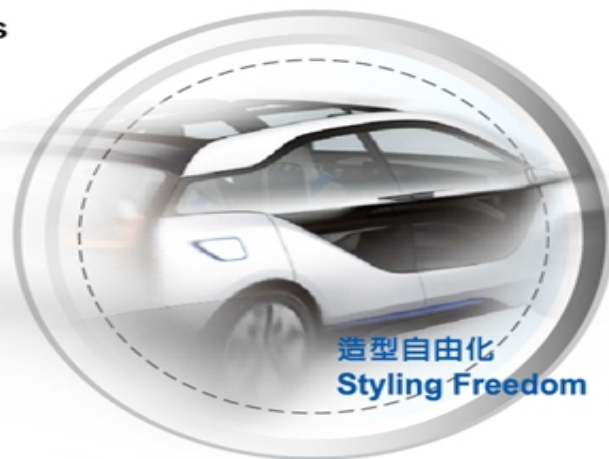
Single Machinery Diversity Application

滿足大型塑件廣域的應用需求：

- 雙色汽車零件(車燈、車窗、內飾件)
- 雙色各式塑件(家電、3C、殼件)
- 單色堆疊重模(汽車塑化鈹金)

Wide application for large-sized parts :

- Dual colored automotive parts (lamp, window, interior)
- Dual colored general parts (household appliance, 3C)
- Monochrom stackable parts (car fender)





富強鑫集團 FCS Group



富強鑫精密工業股份有限公司

Fu Chun Shin Machinery Manufacture Co., Ltd.

71841台灣台南市關廟區埤頭里保東路269號

No. 269, Baodong Road, Pitou Village, Guanmiao District,
Tainan City 71841, Taiwan

TEL: +886-6-5950688 • E-mail: fcsco@fcs.com.tw

FAX: +886-6-5951129

東莞富強鑫塑膠機械製造有限公司

Dongguan Fu Chun Shin Plastic Machinery Manufacture Co., Ltd.

廣東省東莞市大朗鎮石廈管理區金廈東路18號

No.18, Jinsha East Road, Shixia Administration District,
Dalang Town, Dongguan City, Guangdong Province, China

TEL: +86-769-83313753 • E-mail: cdg@fcs.com.tw

FAX: +86-769-83181903

富強鑫(寧波)機器製造有限公司

Fu Chun Shin (Ningbo) Machinery Manufacture Co., Ltd

浙江省寧波市江北區海川路115號

No.115, Haichuan Road, Jiangbei District, Ningbo City,
Zhejiang Province, China

TEL: +86-574-56138688 • E-mail: cnb@fcs.com.tw

FAX: +86-574-56138699