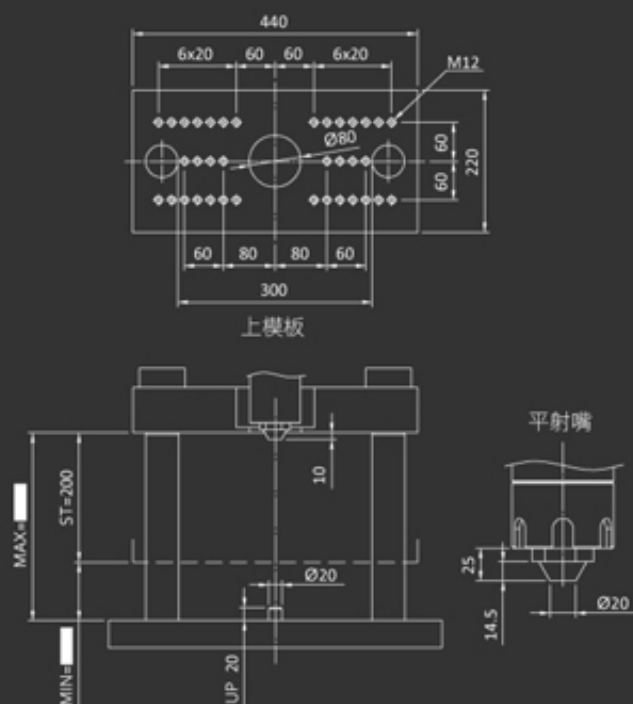




立式兩柱 射出成型機



K75-10DV-1



- 立式直壓式鎖模裝置，適用鑲件成型、操作方便、安全性高。
- 高精密度之模板(平行度及平面度0.02mm/100mm)，搭配合金鋼機柱，低壓鎖模，提高模具之使用壽命。
- 螺桿經氮化／鎳磷合金／氮氣龍硬化處理，可耐酸鹼抗腐蝕，持久耐用、壽命長塑化能力強。

直壓式
鎖模裝置

省電省能源



有較大的工作空間



少量多様性

機台型號		K75-10DV-1		
射出系統				
螺桿直徑	mm	24	28	30
射料壓力	kgf/cm ²	1957	1438	1253
理論射出容積	cm ³	38	52	60
最大射出重量	oz	1.4	1.8	2.1
	gram	38	52	60
射出率	cc/s.	32	44	50
螺桿迴轉數	r.p.m.	0-180		
螺桿行程	mm	85		
射嘴行程	mm	160		
射嘴頂力	ton	3.7		
鎖模系統				
夾模力	ton	10		
最小模厚	mm	35	90	115
夾模行程	mm	200		
最大空間	mm	235	290	315
模板尺寸	mm	440*220		
柱內尺寸	mm	300		
頂出力	ton	2		
頂出行程	mm	凸出 21		
其他				
電源	v/hz	220/60		
電動機	kW	3		
電熱	kW	3.4		
溫控段數	zone	3		
系統壓力	kgf/cm ²	140		
機械尺寸	m	0.75*1.1*2.3		
機台重量	ton	0.6		

森野智動工業股份有限公司

大陸廠：廣東省惠州市陳江鎮梧村寶鑫工業區 | Tel: +86-752-3269005/07 | Fax: +86-752-3269360/350

www.injection.com.tw/ | www.facebook.com/Kingsmachinery/ | <https://www.youtube.com/user/kingsmachinery/>