

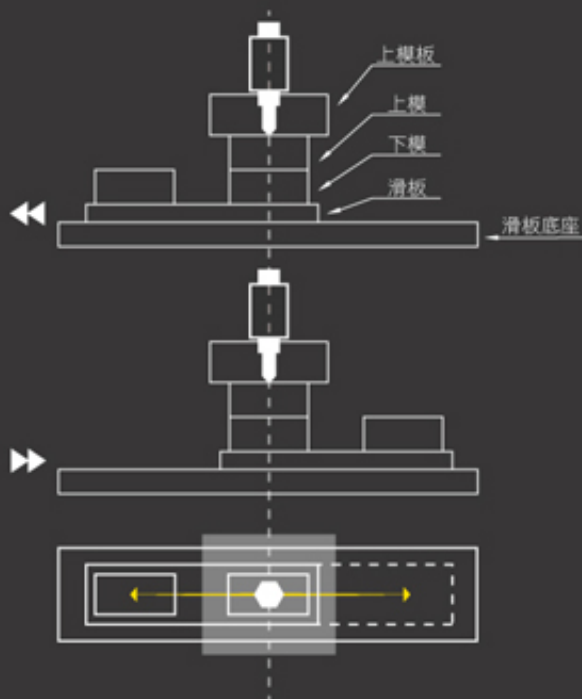


雙滑模

立式雙滑模射出機



立式雙滑模射出機



- 立式直壓式鎖模裝置，適用鑲件成型、操作方便、安全性高。
- 高精密模板(平行度及平面度0.02mm/100mm)，搭配合金鋼機柱，低壓鎖模，提高模具之使用壽命。
- 配合雙滑模板利用空間增大，成品與取放同步進行，產能增加，作業時間減少。
- 螺桿經特殊硬化處理，可選配鎳磷合金/氮氟龍，抗酸鹼，持久耐用，壽命長，塑化能力強。



成型與取放
同步進行



產能增加



安全性高



直壓式
鎖模裝置



省電省能源

機台型號		
射出系統		
射出桿直徑	mm	
射料壓力	kgf/cm ²	
理論射出容積	cm ³	
最大射出重量	oz	
	gram	
射出率	cc/s.	
射出速度	mm/s.	
螺桿迴轉數	r.p.m.	
射出行程	mm	
射嘴行程	mm	
射嘴頂力	ton	
鎖模系統		
夾模力	ton	
最小模厚	mm	
夾模行程	mm	
最大空間	mm	
模板尺寸	mm	
柱內尺寸	mm	
滑模尺寸	mm	
滑模行程	mm	
頂出力	ton	
頂出行程	mm	
其他		
電源	v/hz	
電動機	kW	
電熱	kW	
溫控段數	zone	
系統壓力	kgf/cm ²	
機械尺寸	m	
機台重量	ton	

鑫野智動工業股份有限公司

台灣總公司：33392 桃園市龜山區南上路457號 | sales@kingsmachinery.com.tw | Tel: +886-3-3218768 | Fax: +886-3-3218769

大陸廠：廣東省惠州市陳江鎮梧村寶鑫工業區 | Tel: +86-752-3269005/07 | Fax: +86-752-3269360/350

www.injection.com.tw/ | www.facebook.com/Kingsmachinery/ | https://www.youtube.com/user/kingsmachinery/