

展覽手冊

SHOW GUIDE

Fast response

Customer oriented

Service differentiation

Polaris



台北世界貿易中心南港展覽館

Taipei World Trade Center Nangang Exhibition Hall

展位號碼 Booth No. J0618

展覽手冊

SHOW GUIDE

Fast response

Customer oriented

Service differentiation



台北世界貿易中心南港展覽館

Taipei World Trade Center Nangang Exhibition Hall

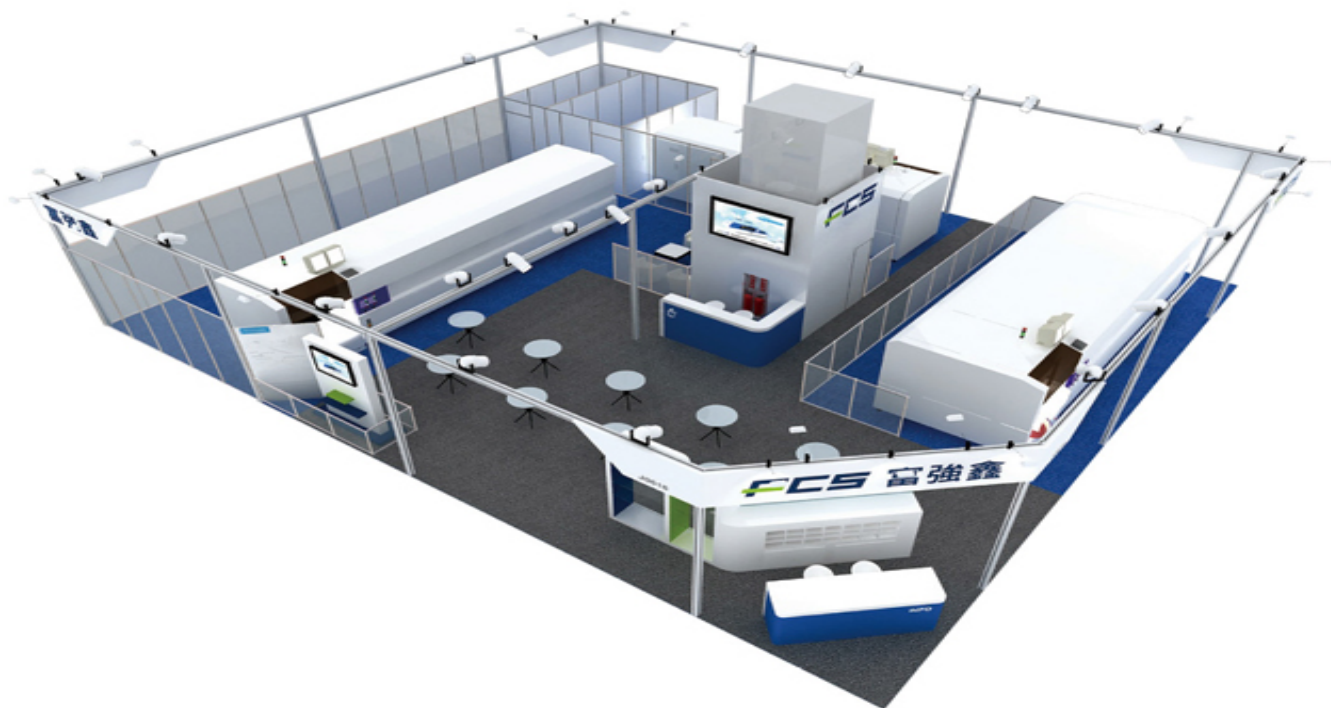
展位號碼 Booth No. J0618

● 展位平面圖 / BOOTH LAYOUT



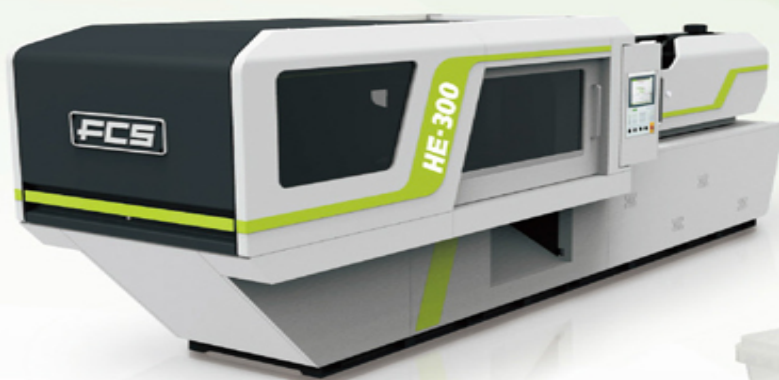
● 展期 / Date: **8/12~8/16**

● 展位號碼 / Booth No. **J0618**



高效能全電式射出成型系統

All-Electric Molding System



全電式射出成型機

All-Electric Injection Molding Machine

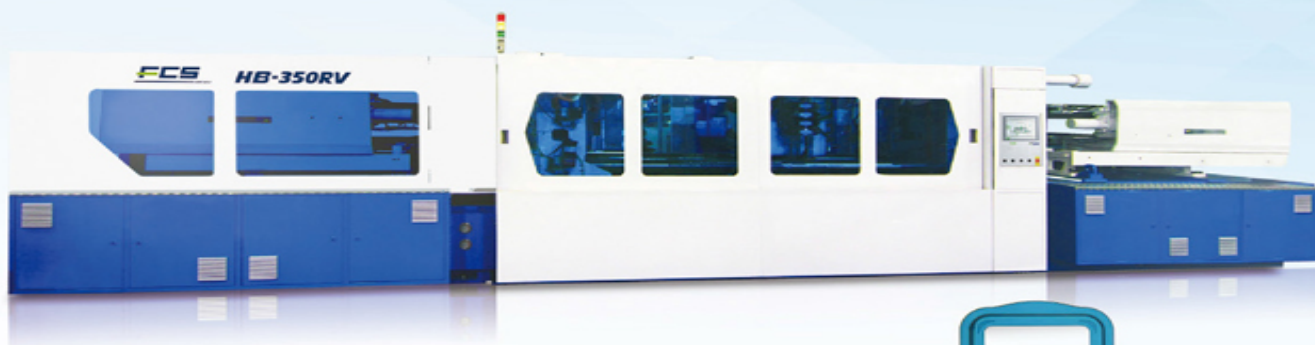
- 具備良好環保性能之低噪音、低振動、潔淨與節能等特點。
- 搭載智慧化流動平衡模組監控系統，熔體流動波前差異自動補償，提高各穴產品品質一致性。
- 控制器具擴充性及EtherCAT與Modbus通訊介面，快速整合相同介面輔機，達到統一集中管理並提升生產效能。
- With advantages of low noise, low vibration, low pollution, and low energy cost.
- Adopting intelligent flow balancing control system, the melt differences in cavities would be compensated automatically, which increases the consistency.
- Controller via EtherCAT and Modbus communication interface would increase the integration and production efficiency.

機器規格 Specification		產 品 Product	
機器型號 Machine Model	HE-300	名 稱 Part	薄件盒蓋 (Container Lid)
鎖 模 力 Clamping Force	300 tonf	尺 寸 Size	175 x 95 mm
螺桿直徑 Screw Diameter	55 mm	厚 度 Thickness	0.9 mm
射出速度 Injection Speed	250 mm / sec	重 量 Weight	14 g / pcs
大柱內距 Distance Between Tie Bars	720 x 720 mm	模穴數 Cavities	4
		原 料 Material	PP
		成型時間 Cycle Time	8 sec

合作夥伴 Project Partners			
模 具 Mold Supplier	 富強鑫	機 械 手 Robot System	 威得客
塑 料 Plastic Material	 台 塑 Formosa Plastics	色 母 Master Batch	 原 紳 Yuang Shen
溫 控 器 Temperature Controller	 高雄應用科大 KUAS	輸 送 帶 Conveyer Belt	 麗 鯨 Lijung
放 大 器 Amplifier		供 料 系 統 Material Feeding	 信 易
感 測 器 Sensor	 金屬工業中心 MIRDC	冷 凍 機 Chiller	 玉 鼎

多功能雙色成型系統

Functional Two-Component Molding System



水平轉盤雙色射出成型機

Horizontal Rotary Table Two-Component Injection Molding Machine

- 水平轉盤降低傳統的慣性及重力問題，荷重達3.6噸，最快於3秒內定位。
- 雙色及單色重模成型，可一機二用。
- 本350噸特仕機種可涵蓋傳統1,000噸雙色機之容模能力。
- 搭載日本專利VENT真空式料管，塑料可免乾燥即去除水氣與瓦斯氣等揮發成分。
- A horizontal rotary platen decreases issues coming from gravity and inertia, withstand a load of up to 3.6 ton and complete a cycle within 3 sec.
- This model is capable of producing single and dual component products.
- This 350 ton machine has the same mold loading capacity as a 1,000 ton dual-colored injection machine.
- With the VENT type barrel from Japan, the moisture and volatile components of raw materials could be complete removed without drying.

機器規格 Specification

機器型號 Machine Model	HB-350RV
鎖模力 Clamping Force	350 tonf
螺桿直徑 Screw Diameter	44 / 54 mm (VENT)
射出速度 Injection Speed	82 mm / sec
大柱內距 Distance Between Tie Bars	680 x 680 mm

產 品 Product

名 稱 Part	雙色托盤 (Dual Colored Tray)
尺 寸 Size	400 x 250 mm
重 量 Weight	1 st : 326g / 2 nd : 132g
模穴數 Cavities	1+1
原 料 Material	PC
成型時間 Cycle Time	110 sec

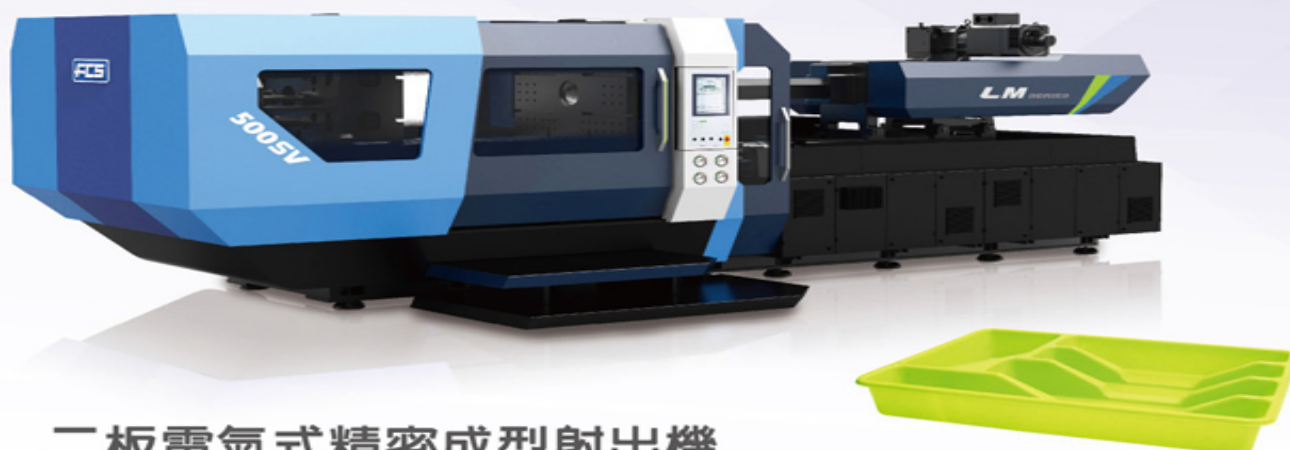
合作夥伴 Project Partners

模 具 Mold Supplier	PANORAMA 恩 昕
熱 澆 道 Hot Runner	INGANI 科 祐
塑 料 Plastic Material	CHIMEI 奇 美
碳 素 纖 維 TAIRYFIL	台 塑 Formosa Plastics
機 械 手 Robot System	TENSO 金 爪

色 母 Master Batch	YS 原 紳 Yuang Shen
輸 送 帶 Conveyer Belt	iug 麗 鯨 Lijung
供 料 系 統 Material Feeding	CEAIR 科 乃 而
模 溫 機 Temperature Controller	SHINI 信 易
冷 凍 機 Chiller	YUTING 玉 鼎

二板電氣式射出成型系統

Two-Platen Hybrid Electric Molding System



二板電氣式精密成型射出機

Two-Platen Hybrid Electric Injection Molding Machine

- 國內獨有射出/加料一體化齒輪箱伺服驅動，射出穩定、計量精準。
- 二板鎖模機構短，且開模行程與容模量大，適用產品更為廣泛。
- EtherCAT與Modbus通訊介面，具高速傳輸及良好同步特性。
- 觸控式操作面板以及全方位的鈹金安全防護，兼具人因工程及時尚美感。
- Unique gearbox that integrates injection, feeding structures and servo driver, achieves high-speed stability & precise metering.
- Shorter clamping unit with long opening stroke & larger mold capacity, suits wider application.
- EtherCAT and Modbus communication interface are featured with high-speed transmission and good synchronization.
- Touch panel and streamlined full-body cover design with human engineering.

機器規格

Specification

機器型號 Machine Model	LM-500SV
鎖模力 Clamping Force	500 tonf
螺桿直徑 Screw Diameter	66 mm
模壁最大間距 Daylight	1650 mm
大柱內距 Distance Between Tie Bars	910 x 810 mm

產

品

Product

名稱 Part	餐具收納盤 (Cutlery Tray)
尺寸 Size	329 x 258 mm
厚度 Thickness	0.9 mm
重量 Weight	142 g / pcs
模穴數 Cavities	2
原料 Material	PP
成型時間 Cycle Time	22 sec

合作夥伴

Project Partners

模 具 Mold Supplier		東 鈺 Oriental	色 母 Master Batch		原 紳 Yuang Shen
塑 料 Plastic Material		台 塑 Formosa Plastics	輸 送 帶 Conveyer Belt		麗 鯨 Lijung
機 械 手 Robot System		金 爪 TENSU	供 料 系 統 Material Feeding		信 易 SHINI
			冷 凍 機 Chiller		玉 鼎 YUTING



www.fcs.com.tw

富強鑫集團 FCS Group

富強鑫精密工業股份有限公司

Fu Chun Shin Machinery Manufacture Co., Ltd.

71841 臺灣台南市關廟區埤頭里保東路269號

No. 269, Baodong Road, Pitou Village, Guanmiao District,
Tainan City 71841, Taiwan

TEL: +886-6-5950688 • E-mail: fcscs@fcs.com.tw

FAX: +886-6-5951129

東莞富強鑫塑膠機械製造有限公司

Dongguan Fu Chun Shin Plastic Machinery Manufacture Co., Ltd.

中國廣東省東莞市大朗鎮石廈管理區金廈東路18號 郵編：523792

No. 18, Jinsha East Road, Shixia Administration District, Dalang Town,
Dongguan City 523792, Guangdong Province, China

TEL: +86-769-83313753 • E-mail: cdg@fcs.com.tw

FAX: +86-769-83181903

富強鑫(寧波)機器製造有限公司

Fu Chun Shin (Ningbo) Machinery Manufacture Co., Ltd

中國浙江省寧波市江北區海川路115號 郵編：315032

No.115, Haichuan Road, Jiangbei District, Ningbo City 315032,
Zhejiang Province, China

TEL: +86-574-56138688 • E-mail: cnb@fcs.com.tw

FAX: +86-574-56138699