

MICRO INJECTION MOLDING

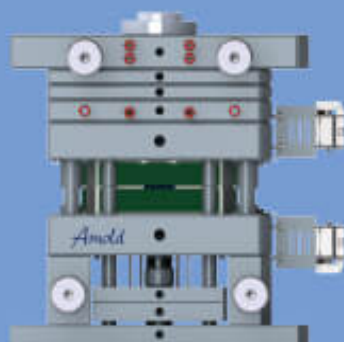


Total Solution

提供 精密、微小 射出成型

PLLA / PEEK / LSR / PDMS

產品、機器、模具、代工等全方位服務



液態矽膠LSR模具



臥式微射出成型機 (3軸)



立式微射出成型機 (3軸)

2001

經濟部
第10屆台灣精品獎

2004

經濟部
第11屆創新研究獎

2005

經濟部
第10屆國家發明創新獎

2012

新北市
卓越企業獎

2014

醫療器械類
研發發展創新產品競賽
佳作獎

2015

經濟部工業局
第4屆全國知識管理競賽
優等獎

2016

經濟部
第24屆台灣精品獎

AMOLD MICRONEEDLE

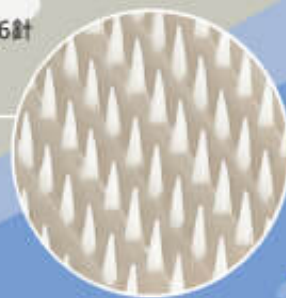
ISO 13485 : 2016



Biocompatible PEEK Microneedle



1 cm² → 256針



實心微針



中空微針

- 微針 -

生物可相容性
醫療級PEEK材質

液態矽膠 (LSR / PDMS / EPOXY) 立式微型射出機



LSR立式機(迷你)



生物晶片
(PDMS 製)



觸覺傳感器
(LSR 封裝成型)



電流線
(LSR 製)



微射器管頭
(PDMS 製)

- 不僅是LSR微射出機，更可適用於無色透明的PDMS材料射出成型。
- 成型週期僅3分鐘，較傳統澆鑄成型具有更高效率的成型生產。
- 最少100g用量之微射出機，特別適合特殊與高價材料的開發使用。
- 採用電動伺服控制，確保射出柱塞系統具有精確射出性能。
- 全電控制系統非常適合在無塵室中進行矽膠或是PDMS生產。
- 配套專業的矽膠模具，提供整套液態矽膠成型解決方案。

型 式	• 可在機上脫氣泡的進料壓送罐。 • 具有專利的閘式射嘴系統與及射出止逆系統。
鎖 模 力	• 最大2 ton (19.2 kN)。 • 雙滾珠螺桿直壓式、C型框架無導柱。 • 模具尺寸長200(150) x 寬110 x 高210 mm。 • 型開量130 mm (溢開120 mm、頂出10 mm)。
射 出	• 理論最大射出量14.7 cm³ (柱塞17 mm x 行程65 mm)。 • 壓力Max 30MPa x 速度Max 20 mm/sec (伺服馬達最大值、額定輸出大概一半)。 • 進料罐容量1公升、各部配置冷卻系統。
控 制	• 3段射出與2段保壓，具有位置或壓力切換控制兩種模式。 • 射出單元具有壓力監控。 • 加熱器：2個加熱模具的控制單元 / 220V x 600W x 2 (Max 150 °C)。 • 感溫線：K type (非接地型)。
尺寸重量	• 本體尺寸：高1500 x 寬648 x 長920 mm。 • 重量：370 Kg (不包含：電箱、專用架台)。

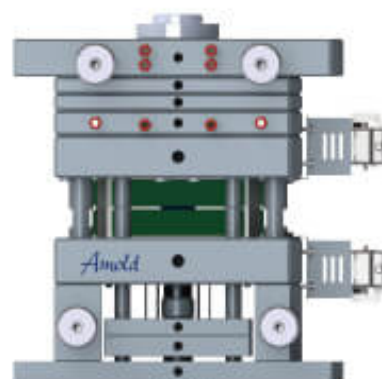


LSR立式機(基本)

矽膠模具開發 LSR針閥式系統 Cold Deck



- 針閥式設計
產品不需二次加工剪料頭
- 系統溫度場分析
高效率隔熱及冷卻/加熱系統溫度均勻
- Cold Deck模組化設計
安裝快速，維護簡單
- 時序控制
多穴數產品出膠平衡控制



LSR模具

AMOLD MICRONEEDLE

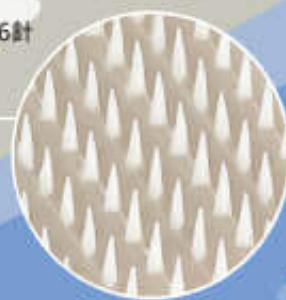
ISO 13485 : 2016



Biocompatible PEEK Microneedle



1 cm² → 256針



實心微針



中空微針

- 微針 -

生物可相容性
醫療級PEEK材質